

HP 3D High Reusability PA 11

Produktbeschreibung:

- PA11 bietet eine höhere Biokompatibilität als PA12, was es ideal für Anwendungen im Kontakt mit biologischem Gewebe macht
- Erstklassige chemische Beständigkeit und verbesserte Bruchdehnung
- Nachwachsender Rohstoff, der aus der Rizinuspflanze gewonnen wird (reduzierte Umweltbelastung)
- Mit einer potenziell geringeren Wasseraufnahme als PA12 bietet PA11 eine verbesserte Stabilität in feuchten Umgebungen

Anwendungsbereiche:

- Automobil
- Luftfahrt
- Medizin
- Elektronik
- Industrie
- Prototypen
- Leichtbau



Wesentliche Vorteile:

PA11 (MJF) von HP zeichnet sich durch hohe Festigkeit, Leichtbau und Hitzebeständigkeit aus. Dank der Designfreiheit der additiven Fertigung können komplexe Geometrien realisiert werden. Die schnelle Fertigung und Nachhaltigkeit machen es zu einer attraktiven Wahl für verschiedene Anwendungen.

Properties:

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Farbe	-	Grau
Dichte in g/cm ³	-	1,05
Wasseraufnahme, 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit in %	DIN EN ISO 62	1,5-3
Wasseraufnahme 24 Std. in kochendem Wasser in %		1-2
E-Modul XY-Ebene (MPa)	ASTM D638	1800
E-Modul Z-Ebene (MPa)		1800
Zugfestigkeit XY-Ebene (MPa)		52
Zugfestigkeit Z-Ebene (MPa)		52
Bruchdehnung XY-Ebene %		50
Bruchdehnung Z-Ebene %		35
Wärmeformbeständigkeit (HDT) C° bei 0,46 MPa*	ASTM D648	185
Wärmeformbeständigkeit (HDT) C° bei 1,82 MPa*		54

